

# SOUDEGE DE PILES ET ACCUS

SYSTEME WP LC 6000 / WH L02 / MW-P

GENERATEUR MOYENNE FREQUENCE 20kHz  
TETE DE SOUDAGE DE PRECISION HAUTE PERFORMANCE

## GENERATEUR MF - PERIPHERIQUES



- Générateur WP 6000 LC moyenne fréquence type **inverter 20 kHz**, bipoints réglables indépendamment avec une technologie exclusive pour des apports énergétiques aussi dynamiques que la technologie capacitive mais avec un **contrôle optimal** du soudage et une durée de vie supérieure.

- Générateurs **autonomes, modernes, performant, compacts et légers**.

- Tête de soudage de précision WH L02 conçue spécialement pour les assemblages d'accus et de batteries. Ergonomiques, fiables et robustes elles permettent une régulation précise de la pression et de la vitesse de déplacement des électrodes avec un réglage micrométrique indépendant de la pression de chacune des électrodes.



- Outillage manuel MW-P à électrodes parallèles muni d'un dispositif de réglage indépendant de la pression de chacune des électrodes et d'un déclenchement du signal de soudage à la pression de consigne.

- Simple à mettre en œuvre, d'utilisation

## APPLICATIONS TYPIQUES

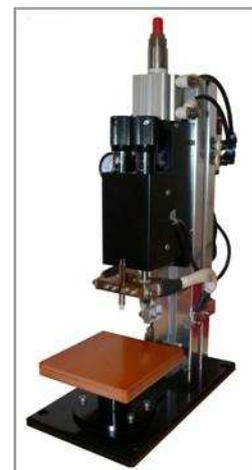


SST MICROWELDING  
Innovative solutions for Microwelding and Marking



# CARACTERISTIQUES

Modèle	WP 6000-SP
Alimentation	1 ~ 220V / 50Hz / 60Hz
Type de convertisseur	Moyenne Fréquence 20 kHz
Tension à vide	11 V
Puissance de soudage	66 kW
Courant de soudage MAXI	6000 A
Temps maximum de soudage maximum	10 ms
Type de contrôle	Régulation de courant
Précision du courant	8 A
Refroidissement	Air forcé
Dimensions (LxH en mm)	420 x 240 x 280
Poids	18 kg



## CARACTERISTIQUES TÊTE LO2

Tête pneumatique à déclenchement automatique
Vérin unique à double effet
Electrodes double parallèles
Réglage de la pression et des vitesses de montée/ descente
Pression ajustable: 2.2 à 89 N par verniers micrométriques indépendants
Diamètre électrodes: 3-6 mm
Course Maxi 25 mm
Col de cygne: 120 x 120 mm
Actuation par air forcé pression Max 8 Bars

## INTERFACE DE COMMANDE

Régulation du courant	• Précision 1%
Temps de soudure	• De 0.1 à 9.9 ms / Précision de 100 µs
Réglage des paramètres	• Courant et temps réglables indépendamment
Programmation	• 9 programmes standards
Fonction	• Mono-point/ Bipoint paramètres réglables indépendamment

## CHARACTÉRIQTQUE DE LA PINCE DE SOUDAGE MW-P

Pince manuelle à actuation mécanique
Effort de pression max 29 N
Diamètre électrodes 3 mm
Course maxi 3mm
Réglage de la pression de déclenchement par ressort. Réglage indépendant pour chacune des électrodes



**SST** MICROWELDING

Innovative solutions for Microwelding and Marking

12 Rue Edmond Besse 33300 Bordeaux - FRANCE  
 Tél. (+33) (0)5 56 29 51 60 // Fax (+33) (0)5 56 29 51 69  
 e-mail : sstfrance@wanadoo.fr  
 www.sstmicrowelding.com

