

WS MICROWELDING

- HIGH SPEED SPOT WELDING -



CATALOGUE DES CONSOMMABLES

ÉLECTRODES – POUDRES & PÂTES - FEUILLARDS

2017

SOMMAIRE

ÉLECTRODES	2
ÉLECTRODES ARGENT	2
ÉLECTRODE CUIVRE	2
ÉLECTRODES MAGNÉTIQUES	2
 POUDRES & PÂTES	 3
POUDRE ET PÂTE P20	3
POUDRE ET PÂTE 835	3
POUDRE ET PÂTE H13	3
POUDRE ET PÂTE INOX 420	3
PÂTE INOX 316L	4
POUDRE ET PÂTE HB300	4
POUDRE ET PÂTE ASP23	4
 FEUILLARDS	 5
FEUILLARD P20	5
FEUILLARD 835	5
FEUILLARD H13	5
FEUILLARD INOX 420	6
FEUILLARD INOX 316L	6
FEUILLARD A2	7
FEUILLARD N6000	7

ÉLECTRODES

ÉLECTRODES ARGENT

Électrodes réalisées en alliage de tungstène 50% et argent industriel 50%. Sous forme de barre brute ou avec culot en fonction du diamètre final. Utilisation recommandée sur fils, feuilards ou pâtes. Peuvent être affûtées ou modifiées en fonction de l'application voulue. Disponibles pour mini torches de soudage Ø 16mm² avec porte-électrode Ø 5 mm et torches de soudage Ø 35mm² maximum.

Seules les références EL-AG-230 et EL-AG-250 sont utilisées avec le porte-électrode Ø 2 mm.

DIMENSIONS (mm)	RÉFÉRENCES
Ø 2 x 30	EL-AG-230
Ø 2 x 50	EL-AG-250
Ø 2.5 x 30	EL-AG-2530
Ø 2.5 x 50	EL-AG-2550
Ø 3 x 30	EL-AG-330
Ø 3 x 50	EL-AG-350
Ø 5 x 28	EL-AG-528
Ø 5 x 50 (culot Ø 8)	EL-AG-8550
Ø 5 x 60	EL-AG-560

ÉLECTRODE CUIVRE

Électrode cylindrique en Cu/ Cr, pour soudage de fils et feuilards. Ø 5 utilisable sur torche Ø 35 mm² et Ø 8 utilisable sur torche Ø 70 mm². Peut-être affûtée ou modifiée.

DIMENSIONS (mm)	RÉFÉRENCE
Ø 5 x 60 (culot Ø 8)	EL-CU-8560
Ø 8 x 60	EL-CU-860

ÉLECTRODES MAGNÉTIQUES

Électrodes en Cu/ Cr exclusivement fabriquées pour l'utilisation de la poudre et de la pâte. Ne peuvent pas être taillées ou affûtées. Références 330 et 540 ne peuvent être utilisées qu'avec la torche 35². Référence 860 n'est utilisable qu'exclusivement avec la torche Ø 70 mm².

DIMENSIONS (mm)	RÉFÉRENCES
Ø 3 x 30	EL-CU-MG-330
Ø 5 x 40	EL-CU-MG-540
Ø 8 x 60	EL-CU-MG-860

POUDRES & PÂTES

POUDRE ET PÂTE P20

À utiliser sur aciers : 1.2162 / 1.2311 / 1.2312 / 1.2710 / 1.2738

Dureté après soudure : 34 HRC

TYPE	POIDS	RÉFÉRENCES
Poudre	40 G	POP20
Pâte	40 G	PAP20

POUDRE ET PÂTE 835

À utiliser sur aciers : 1.2721 / 1.2766 / 1.2767 / 1.2798 / 1.6747

Dureté après soudure : 45 HRC

TYPE	POIDS	RÉFÉRENCES
Poudre	40 G	PO835
Pâte	40 G	PA835

POUDRE ET PÂTE H13

À utiliser sur aciers : 1.2343 / 1.2344 / 1.2362 / 1.2363 / 1.2365 / 1.2367

Dureté après soudure : 50 - 52 HRC

TYPE	POIDS	RÉFÉRENCES
Poudre	40 G	POH13
Pâte	40 G	PAH13

POUDRE ET PÂTE INOX 420

À utiliser sur aciers : 1.2083 / 1.2316 / 1.4115 / 1.4120

Dureté après soudure : 54 HRC

TYPE	POIDS	RÉFÉRENCES
Poudre	40 G	PO420
Pâte	40 G	PA420

PÂTE INOX 316L

À utiliser sur aciers : 1.2312 / 1.2738

Dureté après soudure : 30 HRC

TYPE	POIDS	RÉFÉRENCES
Pâte	40 G	PA316L

POUDRE ET PÂTE HB300

À utiliser sur aciers : 0.6020 / 0.7040 / 0.7050 / 0.7060 / 1.1191 / 1.0501 / 1.2311

Dureté après soudure : 28 - 30 HRC

TYPE	POIDS	RÉFÉRENCES
Poudre	40 G	PO316L
Pâte	40 G	PA316L

POUDRE ET PÂTE ASP23

À utiliser sur aciers : ASP23 / 1.3343

Dureté après soudure : 72 HRC

TYPE	POIDS	RÉFÉRENCES
Poudre	40 G	POASP
Pâte	40 G	PAASP

FEUILLARDS

FEUILLARD P20

À utiliser sur matière : 1.2311 / 1.2312 / 1.2710 / 1.2162 / 1.2738

Dureté après soudure : 34 HRC

DIMENSIONS	ROULEAU 1 MÈTRE	BOBINE 5 MÈTRES	BOBINE 10 MÈTRES
L X ÉP. (mm)	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
2.4 x 0.20	RP20-202-01	RP20-202-05	RP20-202-10
2.5 x 0.16	RP20-216-01	RP20-216-05	RP20-216-10
3.1 x 0.10	RP20-201-01	RP20-201-05	RP20-201-10

FEUILLARD 835

À utiliser sur matière : 1.6747 / 1.2766 / 1.2767 / 1.2721 / 1.2798

Dureté après soudure : 45 HRC

DIMENSIONS	ROULEAU 1 MÈTRE	BOBINE 5 MÈTRES	BOBINE 10 MÈTRES
L X ÉP. (mm)	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
1.2 x 0.16	R835-216-01	R835-216-05	R835-216-10

FEUILLARD H13

À utiliser sur matière : 1.2343 / 1.2344 / 1.2362 / 1.2363 / 1.2365 / 1.2367

Dureté après soudure : 50-52 HRC

DIMENSIONS	ROULEAU 1 MÈTRE	BOBINE 5 MÈTRES	BOBINE 10 MÈTRES
L X ÉP. (mm)	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
2.4 x 0.16	RH13-216-01	RH13-216-05	RH13-216-10
2.5 x 0.20	RH13-202-01	RH13-202-05	RH13-202-10
3.1 x 0.10	RH13-201-01	RH13-201-05	RH13-201-10

FEUILLARD INOX 420

À utiliser sur matière : 1.2083 / 1.2316 / 1.4115 / 1.4120
Dureté après soudure : 54 HRC

DIMENSIONS	ROULEAU 1 MÈTRE	BOBINE 5 MÈTRES	BOBINE 10 MÈTRES
L X ÉP. (mm)	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
1.9 x 0.20	R420-202-01	R420-202-05	R420-202-10
2 x 0.11	R420-201-01	R420-201-05	R420-201-10
2.1 x 0.16	R420-216-01	R420-216-05	R420-216-10

FEUILLARD INOX 316L

À utiliser sur matière : 1.234 / 1.2312 / 1.2738
Dureté après soudure : 30 HRC

DIMENSIONS	ROULEAU 1 MÈTRE	BOBINE 5 MÈTRES	BOBINE 10 MÈTRES
L X ÉP. (mm)	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
5 x 0.20	R316L-502C-01	R316L-502C-05	R316L-502C-10

10 BANDETTES DE 10 CM

DIMENSIONS (L X ÉP.) mm	RÉFÉRENCE
05 x 100 x 0.10	R316L-501
20 x 100 x 0.10	R316L-2001
05 x 100 x 0.15	R316L-515
20 x 100 x 0.15	R316L-2015
05 x 100 x 0.20	R316L-502
20 x 100 x 0.20	R316L-2002
05 x 100 x 0.25	R316L-5025
20 x 100 x 0.25	R316L-2025
05 x 100 x 0.30	R316L-5030
20 x 100 x 0.30	R316L-2030
20 x 100 x 0.40	R316L-2040

FEUILLARD A2

À utiliser sur matière : 1.2080 / 1.2363 / 1.2379 / 1.2436 / 1.2601
Dureté après soudure : 62 HRC

DIMENSIONS	ROULEAU 1 MÈTRE	BOBINE 5 MÈTRES	BOBINE 10 MÈTRES
L x ÉP. (mm)	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
1.8 x 0.20	RA2-202-01	RA2-202-05	RA2-202-10

FEUILLARD N6000

À utiliser sur matière : 1.234 / 1.2312 / 1.2738
Dureté après soudure : 30 HRC

DIMENSIONS	ROULEAU 1 MÈTRE	BOBINE 5 MÈTRES	BOBINE 10 MÈTRES
L x ÉP. (mm)	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
1.9 x 0.2	RN60-202-01	RN60-202-05	RN60-202-10

10 BANDELETTES DE 10 CM

DIMENSIONS (L x ÉP.) mm	RÉFÉRENCE
5 x 0.15	RN60-515
20 x 0.15	RN60-2015
5 x 0.20	RN60-502
20 x 0.20	RN60-2002

INFORMATIONS

Pour tous conseils techniques ou demandes de prix, merci de nous contacter au : 0033 (0)5 56 29 51 60 ou par email : sales@sstmicrowelding.com
Document non contractuel à titre indicatif, les spécifications techniques sont susceptibles de changer à tout moment. Document valable pour la période du 1^{er} janvier au 31 décembre 2017.



SST FRANCE

Rue du professeur Dangeard
Zone MasterClub
33300 BORDEAUX - FRANCE
Tél. : +33 (0)5 56 29 51 60
Fax : +33 (0)5 56 29 51 69
Mail : sales@sstmicrowelding.com
www.sstmicrowelding.com