

SPOT TIG MICROWELDING

-ACIER-ALUMINIUM-CUIVRE-BRONZE-



ÉLECTRODES SPOT TIG
CATALOGUE 2017*

ÉLECTRODES D'APPORT ACIER (REPÈRE ROUGE)

Tungstène thorié 2%. Symbole WT20 – repère rouge. Utilisation sur courant DC. Procédé acier.

Conditionnement par boîte de 10 électrodes

DIMENSIONS (mm)	REFERENCE
Ø 1,0 x 150	7000068
Ø 1,6 x 150	7000078
Ø 2,0 x 150	7000081
Ø 2,4 x 150	7000088
Ø 3,2 x 150	7000097
Ø 4,0 x 150	7000101
Ø 4,8 x 150	7000104

ÉLECTRODES D'APPORT ALUMINIUM (REPÈRE VERT)

Symbole WP. Repère vert. Utilisation sur courant AC. Procédé Aluminium

Conditionnement par boîte de 10 électrodes.

DIMENSIONS (mm)	REFERENCE
Ø 1,0 x 150	7000002
Ø 1,6 x 150	7000006
Ø 2,0 x 150	7000008
Ø 2,4 x 150	7000011
Ø 3,2 x 150	7000015
Ø 4,0 x 150	7000017
Ø 4,8 x 150	7000019

ÉLECTRODES TUNGSTÈNE LANTHANE (REPÈRE NOIR)

Électrode de tungstène lanthane 1.0 %. WL10 - Repère noir. Utilisation sur courant AC et DC. Tous procédés.

Conditionnement par boîte de 10 électrodes.

DIMENSIONS (mm)	REFERENCE
Ø 1,0 x 150	7000268
Ø 1,6 x 150	7000269
Ø 2,0 x 150	7000270
Ø 2,4 x 150	7000271
Ø 3,2 x 150	7000273
Ø 4,0 x 150	7000274
Ø 4,8 x 150	7000275

ÉLECTRODES TUNGSTÈNE LANTHANE (REPÈRE BLEU)

Électrode de tungstène lanthane 2.0 %. WL 20 - Repère bleu. Utilisation sur courant AC et DC. Tous procédés.

Conditionnement par boîte de 10 électrodes.

DIMENSIONS (mm)	REFERENCE
Ø 1,0 x 150	7000228
Ø 1,6 x 150	7000229
Ø 2,0 x 150	7000286
Ø 2,4 x 150	7000230
Ø 3,2 x 150	7000231
Ø 4,0 x 150	7000288
Ø 4,8 x 150	7000232

INFORMATIONS

Pour tous conseils techniques ou demandes de prix, merci de nous contacter au : 0033 (0)5 56 29 51 60 ou par email : sales@sstmicrowelding.com

Document non contractuel à titre indicatif, les spécifications techniques sont susceptibles de changer à tout moment. Document valable pour la période du 1^{er} janvier au 31 décembre 2017.



MICROWELDING.COM

SST FRANCE

Rue du professeur Dangeard
Zone MasterClub
33300 BORDEAUX - FRANCE
Tél. : +33 (0)5 56 29 51 60
Fax : +33 (0)5 56 29 51 69
Mail : sales@sstmicrowelding.com
www.sstmicrowelding.com