

WP

SOUDURE PAR RESISTANCE

GÉNÉRATEUR MOYENNE FREQUENCE 5 kHz

WP 2000 A - 4000 A - 6000 A - 15000 A

Le meilleur de la conversion d'énergie... Une conception aboutie et robuste... Une interface simple et complète... Parce que notre souci est la qualité, les performances intrinsèques et le moindre coût, la série des machines WP est optimisée, pour vous, pour le sérieux et la difficulté de vos applications et pour votre budget.

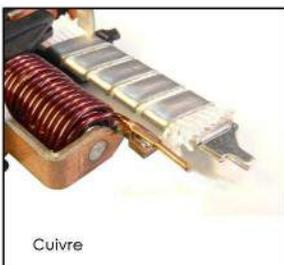
Générateur type WP 2000 - 4000 - 6000



Photo non contractuelle

- Générateurs moyenne fréquence type **inverter 5 kHz**, avec une technologie exclusive pour un **contrôle optimal** du soudage.
- **Autonomes** (Convertisseur + Transformateur + Interface + alimentation pneumatique), **modernes, performants, compacts et légers**.
- **Rendement** énergétique global excellent / Facteur de puissance du transformateur **supérieur à 90%**.
- Contrôle et régulation en courant, tension ou puissance, pour une **qualité** de soudage **parfaite et constante**.
- **Maîtrise** des apports énergétiques, de leur dynamique et **précision** du courant de soudage de 0.2%.
- **Interface complète** et simple pour un **contrôle** et une **adaptation** externe rapide de tous les paramètres de soudage.
- Liaison PC USB pour **Contrôle qualité** des soudures, sauvegarde et restauration des programmes.

APPLICATIONS TYPIQUES



Cuivre



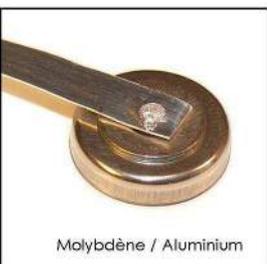
Précision



Microtechniques



Piles / Accus



Molybdène / Aluminium



Laiton



Invisibilité



CARACTERISTIQUES

Modèle	WP 4000 SP	WP 2000	WP 4000	WP 6000	WP 15000
Alimentation	1 ~ 220V / 50Hz / 60Hz	3 ~ 400V / 50Hz / 60Hz			
Type de convertisseur	Moyenne Fréquence 5 kHz				Moyenne Fréquence 4 kHz
Tension à vide	3,6 V	9 V	11,5 V	16,6 V	16,6 V
Puissance de soudage	14,4 kW	18 kW	46 kW	99,6 kW	250 kW
Courant de soudage MAXI	4000 A	2000 A	4000 A	6000 A	15000 A
Temps maximum de soudage maximum	250 ms				
Type de contrôle	Régulation de courant				
Précision du courant	8 A	4 A	8 A	12 A	50 A
Refroidissement	Air forcé	Air forcé	Air forcé (eau en option)		Air forcé et eau
Dimensions (LxHxH en mm)	420 x 240 x 280	420 x 240 x 280		330 x 470 x 270	
Poids	18 kg	19 kg		26 kg	

WP 15000



WP type 2 - 4 - 6000
Et tête de soudage
WHS



INTERFACE DE COMMANDE

Régulation du courant	• Par paliers de 10 A et 100 A
Temps de soudure	• 6 à 250 ms / Précision de 1 ms
Sélection courant et temps de soudage	<ul style="list-style-type: none"> • Sélection rapide par encodeur rotatif • Temps de montée et de descente • Courant et temps de préchauffage • Pause préchauffage (ms) • Courant et temps de recuit • Temps d'accostage et vitesse d'accostage • Temps de forgeage (ms)
Programmation	<ul style="list-style-type: none"> • 8 programmes standard • Extensible en option : 32 - 64 - 128 programmes
Gestion soudage	• 1 - 2 - 3 Pulses / Pause entre pulses (ms)

SECURITE

Sécurité générateur	<ul style="list-style-type: none"> • Sous alimentation réseau • Surintensité primaire et secondaire • Thermique du bobinage primaire et secondaire • Thermique des diodes de redressement secondaire
Sécurité outillages	• Surchauffe des câbles (WP 15000)

REGLAGES INDEPENDANTS COURANT / TEMPS DE SOUDAGE

- 2 Afficheurs 3 digits Courant/temps de soudage
- Encodeurs d'accès indépendant



PARAMETRES DE SOUDAGE

- Afficheur LCD 4 lignes 20 caractères
- Molette de sélection de type encodeur
- Touche verte : Entrée / Validation
- Touche rouge : Sortie

12 Rue Edmond Besse 33300 BORDEAUX - FRANCE
Tél. (+33) (0)5 56 29 51 60 // Fax (+33) (0)5 56 29 51 69
e-mail : sstfrance@wanadoo.fr
www.sstmicrowelding.com